



<b>BETRIEBSANWEISUNG</b> tätigkeitsbezogen	
<b>Tätigkeit</b>	
Arbeiten an Blech-, Hebel-, Tafel- und Profilstahlscheren	
<b>Gefahrenkennzeichnung</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnittverletzungen durch scharfkantige Bleche und Schermesser.</li> <li>• Quetschgefahren durch Niederhalter an mechanischen Tafelscheren.</li> <li>• Niederhalter der Blechdicke angleichen (Hebelschere, Profilstahlschere).</li> </ul>
<b>Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitsaufnahme an der Maschine nur nach erfolgter Einweisung und Freigabe durch das Werkstattpersonal.</li> <li>• Nur die Blechstärken bearbeiten, für die die Werkzeuge (Maschinen) ausgelegt sind (Typenschild).</li> <li>• Transport der Bleche und Bearbeiten der Bleche nur mit den dafür geeigneten Mitteln vornehmen (Handschuhe, Blechtransportklemmen).</li> <li>• Verändern der Schutzeinrichtung oder der Betriebsart ist untersagt.</li> <li>• Die zulässige Blechstärke (s. Angaben an der Maschine) darf nicht überschritten werden.</li> </ul>
<b>Verhalten im Gefahrfall</b>	<b>Ruf Feuerwehr: 112</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bei Bruch oder Festsetzen des Schermessers Maschine sofort stillsetzen.</li> <li>• Werkstattpersonal sofort benachrichtigen.</li> </ul>
<b>Erste Hilfe</b>	<b>Notruf: 112</b>
	<p>Maschine abschalten. Verletzte bergen. Erste Hilfe leisten (Blutungen stillen, Brüche ruhig stellen). Verletzung in Verbandbuch eintragen (Erste-Hilfe-Kasten).</p>
<b>Entsorgung / Instandhaltung</b>	
<p>Die Gefahrstoffe sind in ordnungsgemäßen Behältern, mit ordnungsgemäßer Deklaration und Entsorgungsantrag der Entsorgung zuzuführen. Es gilt die Entsorgungsrichtlinie der Hochschule. <b>Entsorgung:</b> Bleche nach Abschluss jeder Schnitтарbeit in Blechsammelbehälter. Maschine zum Arbeitsende reinigen. Mängel an Maschine sofort dem Werkstatt- bzw. Laborpersonal mitteilen. Instandhaltungsarbeiten nur durch hiermit beauftragte Personen.</p>	